

REACTOR™

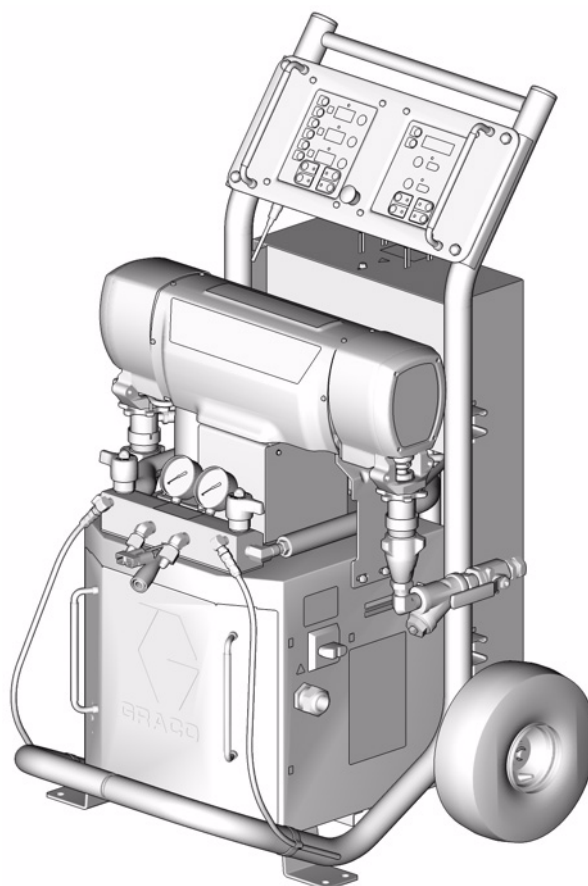
309551R Rev.E

Многокомпонентный электрический дозатор с подогревом

Для распыления полиуретановой пены и полиуретановых покрытий.

Не подлежит применению во взрывоопасной среде.

См. Модели на стр. 3.



TI3764a-1

PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

Содержание

Модели	3	Распыление	29
Комплект руководств	4	Остановка	31
Условные обозначения	4	Процедура сброса давления	32
Предупреждение	5	Циркуляция жидкости	33
Типичная установка с циркуляцией	7	Режим встряхивания	35
Типичная установка без циркуляции	8	Диагностические коды	36
Идентификация деталей	9	Обслуживание	37
Органы контроля		Промывка	37
температуры и индикаторы	10	Принадлежности	38
Органы управления		Размеры	39
электродвигателем и индикаторы	12	Технические данные	41
Чувствительность изоцианатов к влаге	15	Стандартная гарантия Graco	42
Регулировка струи	15	Graco Information	42
Подготовка	16		
Пуск	26		

Модели

СЕРИЯ Е

№ детали	Серия	Модель	Напряжение (фазы)	Мощность нагревателя	Расход, галл/мин (л/мин)	Подача за цикл (А + В), галл. (л)	Максимальное рабочее давление жидкости, psi (МПа, бар)
246025	С	Е-20	230 В (1)	6000	20 (9)	0,0104 (0,0395)	2000 (14, 140)
246026	В	Е-30	230 В (1)	10200	30 (13,5)	0,0272 (0,1034)	2000 (14, 140)
246030	С	Е-20	380 В (3)	6000	20 (9)	0,0104 (0,0395)	2000 (14, 140)
246031	В	Е-30	380 В (3)	10200	30 (13,5)	0,0272 (0,1034)	2000 (14, 140)
246034	С	Е-20	230 В (3)	6000	20 (9)	0,0104 (0,0395)	2000 (14, 140)
246035	В	Е-30	230 В (3)	10200	30 (13,5)	0,0272 (0,1034)	2000 (14, 140)
248657	А	Е-30 с нагр. 15,3 кВ	230 В (1)	15300	30 (13,5)	0,0272 (0,1034)	2000 (14, 140)
248658	А	Е-30 с нагр. 15,3 кВ	230 В (3)	15300	30 (13,5)	0,0272 (0,1034)	2000 (14, 140)
248659	А	Е-30 с нагр. 15,3 кВ	380 В (3)	15300	30 (13,5)	0,0272 (0,1034)	2000 (14, 140)

СЕРИЯ Е-ХР

№ детали	Серия	Модель	Напряжение (фазы)	Мощность нагревателя	Расход, галл/мин (л/мин)	Подача за цикл (А + В), галл. (л)	Максимальное рабочее давление жидкости, psi (МПа, бар)
246024	В	Е-ХР1	230 В (1)	10200	1 (3,8)	0,0104 (0,0395)	2500 (17,2, 172)
246028	В	Е-ХР2	230 В (1)	15300	2 (7,6)	0,0203 (0,0771)	3500 (24,1, 241)
246029	В	Е-ХР1	380 В (3)	10200	1 (3,8)	0,0104 (0,0395)	2500 (17,2, 172)
246032	В	Е-ХР2	380 В (3)	15300	2 (7,6)	0,0203 (0,0771)	3500 (24,1, 241)
246033	В	Е-ХР1	230 В (3)	10200	1 (3,8)	0,0104 (0,0395)	2500 (17,2, 172)
246036	В	Е-ХР2	230 В (3)	15300	2 (7,6)	0,0203 (0,0771)	3500 (24,1, 241)

Комплект руководств

Условные обозначения


Следующие руководства поставляются с дозатором Reactor™ и пистолетом-распылителем Fusion™. В этих руководствах приводятся подробные сведения об оборудовании.



Заказывайте деталь № 15B535, чтобы получить компакт-диск с руководствами Reactor, переведенными на несколько языков.

Заказывайте деталь № 15B381, чтобы получить компакт-диск с руководством Fusion, переведенным на несколько языков.

Электрический дозатор Reactor	
№ детали	Описание
309574	Электрический дозатор Reactor, Руководство по ремонту и деталям (на английском языке)
309577	Поршневой насос, Руководство по ремонту и деталям (на английском языке)
Электрические схемы агрегата Reactor (включена одна из перечисленных ниже)	
№ детали	Описание
309726	Электрические схемы, E-XP1 и E-20, 230 В, 1-фазный
309727	Электрические схемы, E-XP2 и E-30, 230 В, 1-фазный
309728	Электрические схемы, E-XP1 и E-20, 380 В, 3-фазный
309729	Электрические схемы, E-XP2 и E-30, 380 В, 3-фазный
309730	Электрические схемы, E-XP1 и E-20, 230 В, 3-фазный
309731	Электрические схемы, E-XP2 и E-30, 230 В, 3-фазный
Комплект отображения данных Reactor	
№ детали	Описание
309867	Руководство пользователя (на английском языке)
Пистолет-распылитель Fusion	
№ детали	Описание
309550	Руководство пользователя (на английском языке)
Шланг с подогревом	
№ детали	Описание
309572	Руководство пользователя (на английском языке)

Предупреждение



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Предупреждения привлекают Ваше внимание к возможности серьезной травмы или смертельного исхода при нарушении инструкций.


Символы, такие как знак опасности инъекции (приведен на рис.), обращают Ваше внимание на конкретную опасность и указывают на необходимость прочесть соответствующее предупреждение об опасности на стр. 5-6.

Внимание


ВНИМАНИЕ

Знак «Внимание» предостерегает о возможности повреждения оборудования или выхода его из строя при нарушении инструкций.

Примечание



Знак «Примечание» указывает на наличие дополнительных полезных сведений.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



ОПАСНОСТЬ ИНЪЕКЦИИ

Жидкость под высоким давлением, поступающая из пистолета-распылителя, через утечки в шлангах или поврежденных деталях, способна пронзить кожу. Место повреждения может выглядеть просто как порез, но это серьезная травма, способная привести к ампутации. **Немедленно обратитесь за медицинской помощью.**

- Не направляйте пистолет-распылитель на людей или на какую-нибудь часть тела.
- Не подносите руку или пальцы к соплу пистолета-распылителя.
- Не устраняйте и не отклоняйте направление утечек рукой, иной частью тела, перчаткой или ветошью.
- Не пытайтесь «сдуть» струю жидкости; это не система воздушного распыления.
- При прекращении распыления и перед чисткой, проверкой или обслуживанием оборудования выполните **Процедура сброса давления**, стр. 32.
- При промывке, заполнении и устранении неисправностей используйте минимально возможное давление.
- В перерывах между распылением ставьте пистолет-распылитель на предохранитель.
- Перед использованием оборудования подтягивайте все соединения линий жидкости.
- Ежедневно проверяйте шланги, трубки и соединения. Немедленно заменяйте изношенные или поврежденные детали. Не ремонтируйте соединения шлангов высокого давления; замените весь шланг.



ОПАСНОСТЬ ПОЖАРА, ВЗРЫВА, ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ

Растворитель и его пары могут воспламениться или взорваться в зоне работ. Высоковольтное оборудование может вызвать поражение электрическим током. Чтобы избежать пожара, взрыва и поражения электрическим током:

- Прежде чем открыть дверцу шкафа агрегата Reactor, выключите главный выключатель питания и выждите 5 минут.
- Вся электропроводка должна выполняться обученным и квалифицированным персоналом с соблюдением всех местных нормативов и правил.
- Заземлите оборудование и токопроводящие предметы. См. **Заземление системы**, стр. 24.
- Используйте оборудование только в хорошо вентилируемой зоне.
- Устраните все возможные причины воспламенения, такие как сигнальные лампы, сигареты, пластиковая спецодежда (потенциальная опасность статического разряда).
- Не подключайте и не отключайте шнуры питания, не включайте и не выключайте освещение при наличии легковоспламеняющихся паров жидкости.
- В рабочей зоне не должно быть мусора, а также растворителей, ветоши, бензина.
- Плотно прижимайте пистолет-распылитель к боковой поверхности заземленной емкости, если он направлен в емкость.
- Используйте только заземленные шланги.
- Если появляются статические разряды или Вы чувствуете удар электрического тока, **немедленно прекратите работу**. Не используйте оборудование до выявления и устранения причины.
- Чтобы избежать химической реакции и взрыва, не применяйте 1,1,1-трихлорэтан, метилхлорид и другие галогенизированные углеводородные растворители или жидкости, содержащие такие растворители, в оборудовании из алюминия под давлением.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



ОПАСНОСТЬ НЕПРАВИЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Неправильное использование оборудования может привести к серьезным травмам или смертельному исходу.

- Оборудование должно использоваться только специалистами.
- Используйте оборудование только по прямому назначению. Для получения необходимой информации связывайтесь с дистрибьютором Graco.
- Перед использованием оборудования прочтите руководства, предупреждения, ярлыки и наклейки. Следуйте инструкциям.
- Ежедневно проверяйте оборудование. Немедленно ремонтируйте или заменяйте изношенные или поврежденные детали.
- Не вносите изменений в оборудование. Используйте только детали и принадлежности фирмы Graco.
- Не превышайте максимального рабочего давления или температуры компонента системы с наименьшим номиналом. См. **Технические данные** во всех руководствах к оборудованию.
- Используйте жидкости и растворители, совместимые со смачиваемыми частями оборудования. См. **Технические данные** во всех руководствах к оборудованию. Прочтите предупреждения изготовителя жидкостей и растворителей.
- Прокладывайте шланги и тросы вне зон автомобильного движения и вдали от острых кромок, движущихся частей, горячих поверхностей.
- Не тяните оборудование за шланги.
- Соблюдайте все необходимые меры безопасности.



ОПАСНОСТЬ ОЖОГА

В оборудовании используется подогретая жидкость, в результате чего поверхности оборудования могут сильно нагреваться. Чтобы избежать сильных ожогов:

- Не прикасайтесь к нагретой жидкости или оборудованию.
- Дайте оборудованию полностью остыть, прежде чем прикасаться к нему.
- Если температура жидкости превышает 110°F (43°C), пользуйтесь перчатками.



ОПАСНОСТЬ ТОКСИЧНЫХ ЖИДКОСТЕЙ ИЛИ ГАЗОВ

Токсичные жидкости или газы могут привести к серьезным травмам или смертельному исходу при попадании в глаза, на кожу, при вдыхании или проглатывании.

- Прочтите ведомость безопасности материалов (MSDS), чтобы ознакомиться со специфическими опасными особенностями используемых жидкостей.
- Храните опасные жидкости в специальных контейнерах, при утилизации следуйте соответствующим инструкциям.



ЛИЧНЫЕ СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ

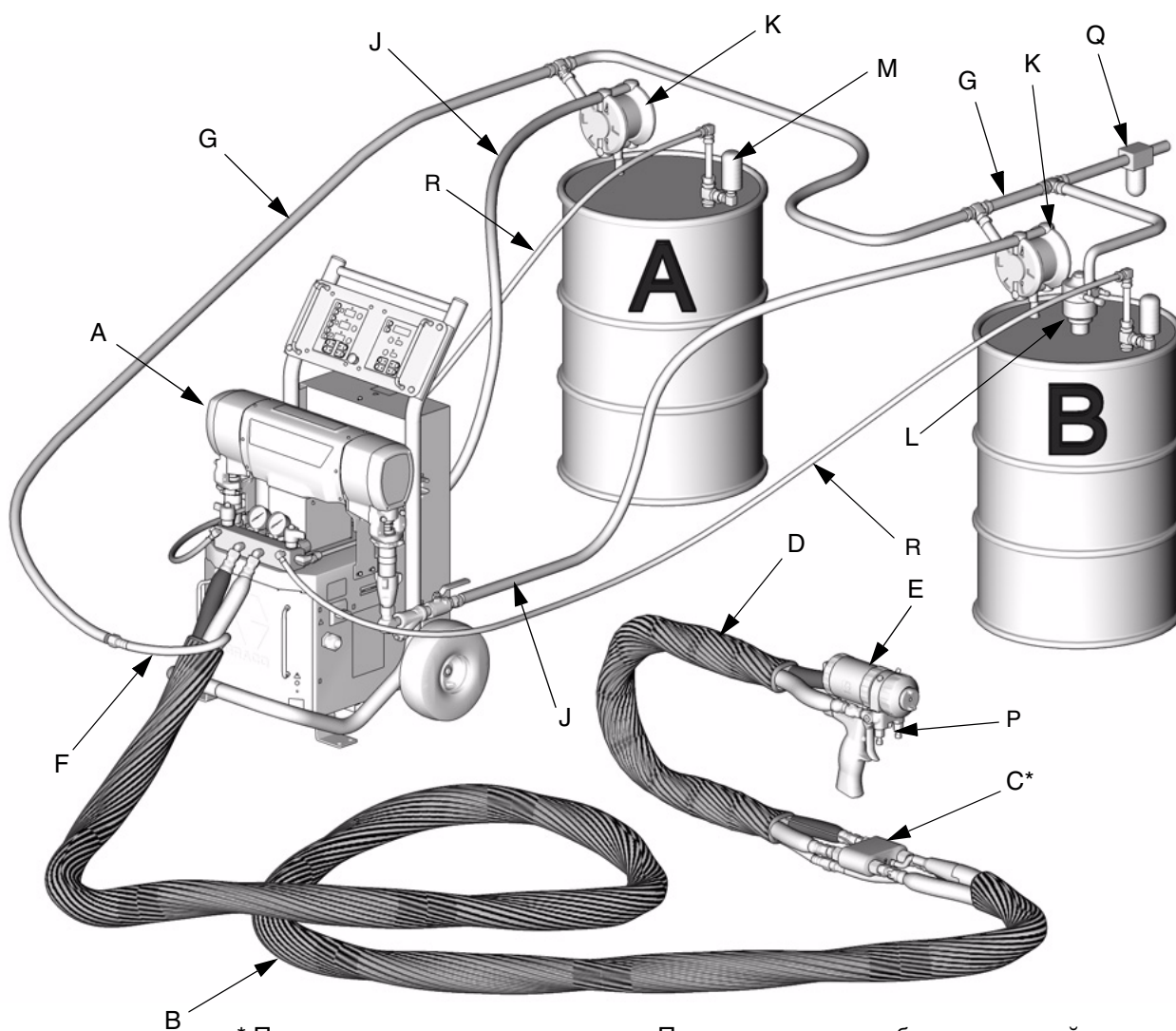
Лица, использующие или обслуживающие оборудование, а также находящиеся в зоне работы, должны применять соответствующие средства защиты, чтобы обезопасить себя от серьезных травм, в том числе от повреждения глаз, вдыхания токсичных газов, потери слуха. К ним относятся перечисленные ниже и иные средства защиты:

- Защитные очки
- Перчатки, защитная одежда и респиратор в соответствии с рекомендациями изготовителя жидкостей и растворителей
- Защитные наушники

Типичная установка с циркуляцией

Список обозначений к Рис. 1

A	Дозатор Reactor	K	Питающие насосы
B	Шланг с подогревом	L	Смеситель
C	Датчик температуры жидкости (FTS)	M	Сушилка-влагопоглотитель
D	Шланг с подогревом	P	Коллектор жидкости пистолета-распылителя
E	Пистолет-распылитель Fusion	Q	Воздушный фильтр/сепаратор
F	Шланг подачи воздуха к пистолету-распылителю	R	Обратные линии
G	Линии подачи воздуха		
J	Линии подачи жидкости		



* Показано в открытом состоянии. При эксплуатации обернуть лентой.

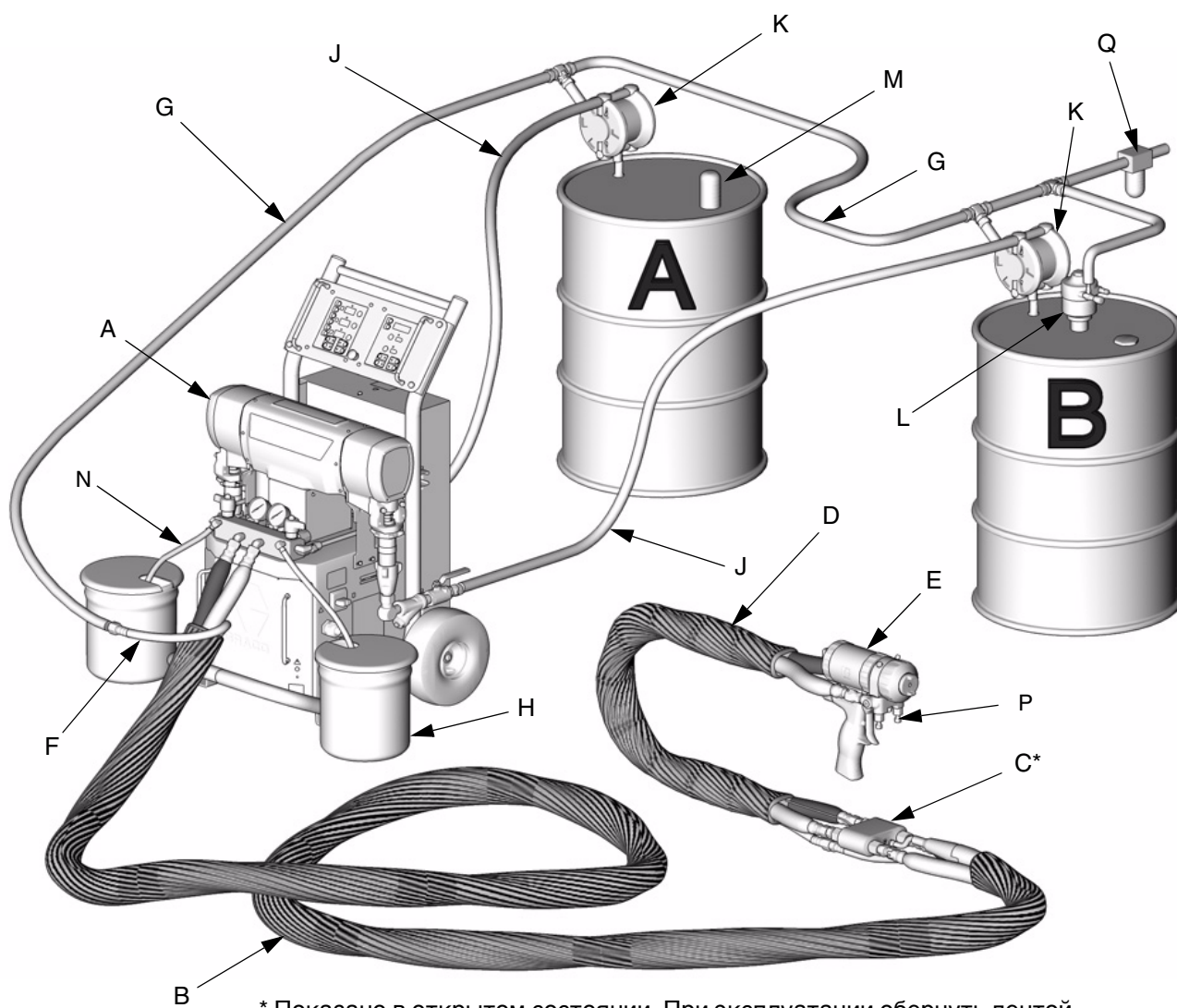
TI2765A

Рис. 1: Типичная установка с циркуляцией

Типичная установка без циркуляции

Список обозначений к Рис. 2

- | | | | |
|---|--|---|--|
| A | Дозатор Reactor | H | Емкости для отходов |
| B | Шланг с подогревом | J | Линии подачи жидкости |
| C | Датчик температуры жидкости (FTS) | K | Питающие насосы |
| D | Шланг с подогревом | L | Смеситель |
| E | Пистолет-распылитель Fusion | M | Сушилка-влагопоглотитель |
| F | Шланг подачи воздуха к пистолету-распылителю | N | Сливные линии |
| G | Линии подачи воздуха | P | Коллектор жидкости пистолета-распылителя |
| | | Q | Воздушный фильтр/сепаратор |



* Показано в открытом состоянии. При эксплуатации обернуть лентой.

TI2510A

Рис. 2: Типичная установка без циркуляции

Идентификация деталей

Список обозначений к Рис. 3

BA Выход сброса давления компонента A
 BB Выход сброса давления компонента B
 FA Вход коллектора жидкости компонента A (позади блока коллектора)
 FB Вход коллектора жидкости компонента B
 GA Манометр компонента A
 GB Манометр компонента B
 HA Соединение шланга компонента A
 HB Соединение шланга компонента B
 PA Насос компонента A
 PB Насос компонента B
 SA Вентиль СБРОСА ДАВЛЕНИЯ/РАСПЫЛЕНИЯ компонента A
 SB Вентиль СБРОСА ДАВЛЕНИЯ/РАСПЫЛЕНИЯ компонента B
 TA Датчик давления компонента A (позади манометра GA)
 TB Датчик давления компонента B (позади манометра GB)

DG Корпус привода
 EC Узел снятия натяжения электрического шнура
 EM Электродвигатель
 FH Нагреватели жидкости (за кожухом)
 FM Коллектор жидкости Reactor
 FV Входной клапан жидкости (показана сторона B)
 HC Электрический разъем шланга с подогревом
 MC Дисплей управления электродвигателем
 MP Главный выключатель питания
 RS Красная кнопка останова
 SC Датчик кабеля температуры жидкости
 TC Дисплей контроля температуры

Вид на коллектор жидкости агрегата Reactor

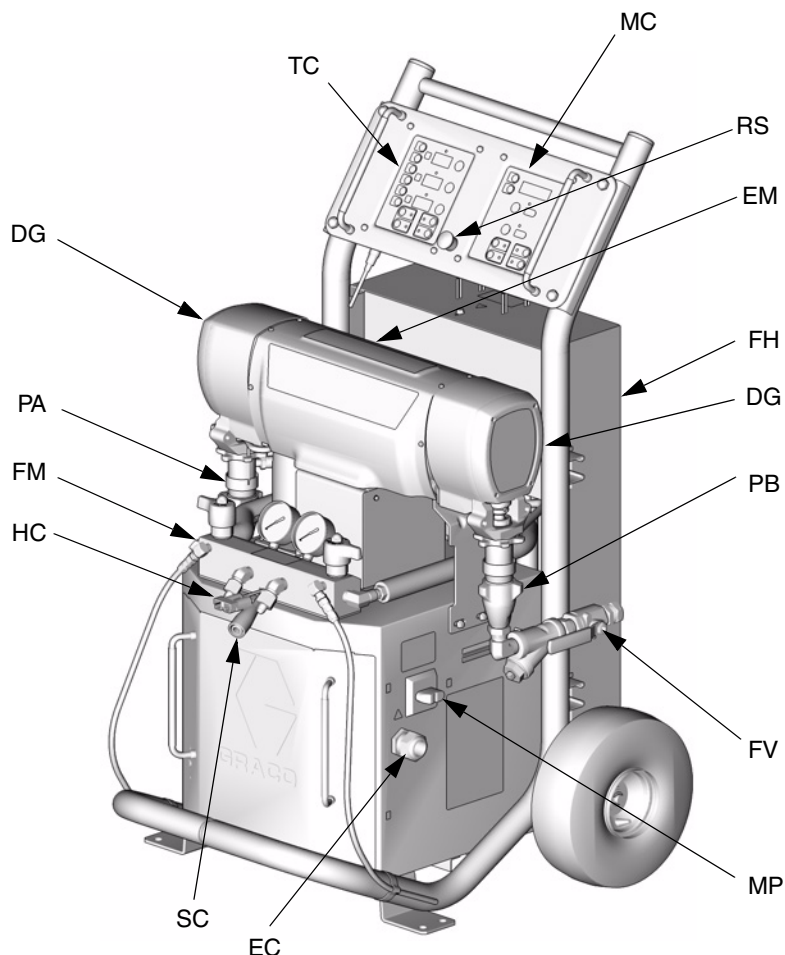
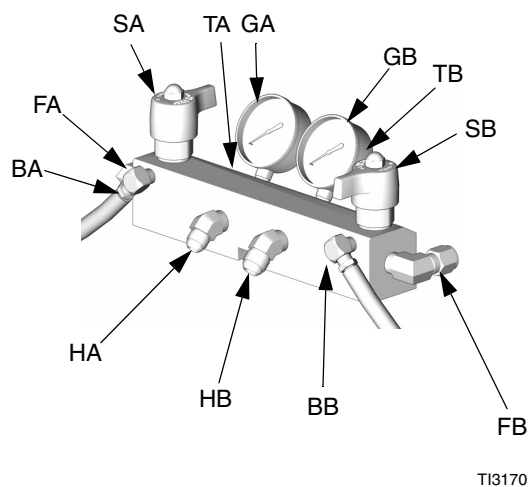


Рис. 3: Идентификация деталей

Органы контроля температуры и индикаторы

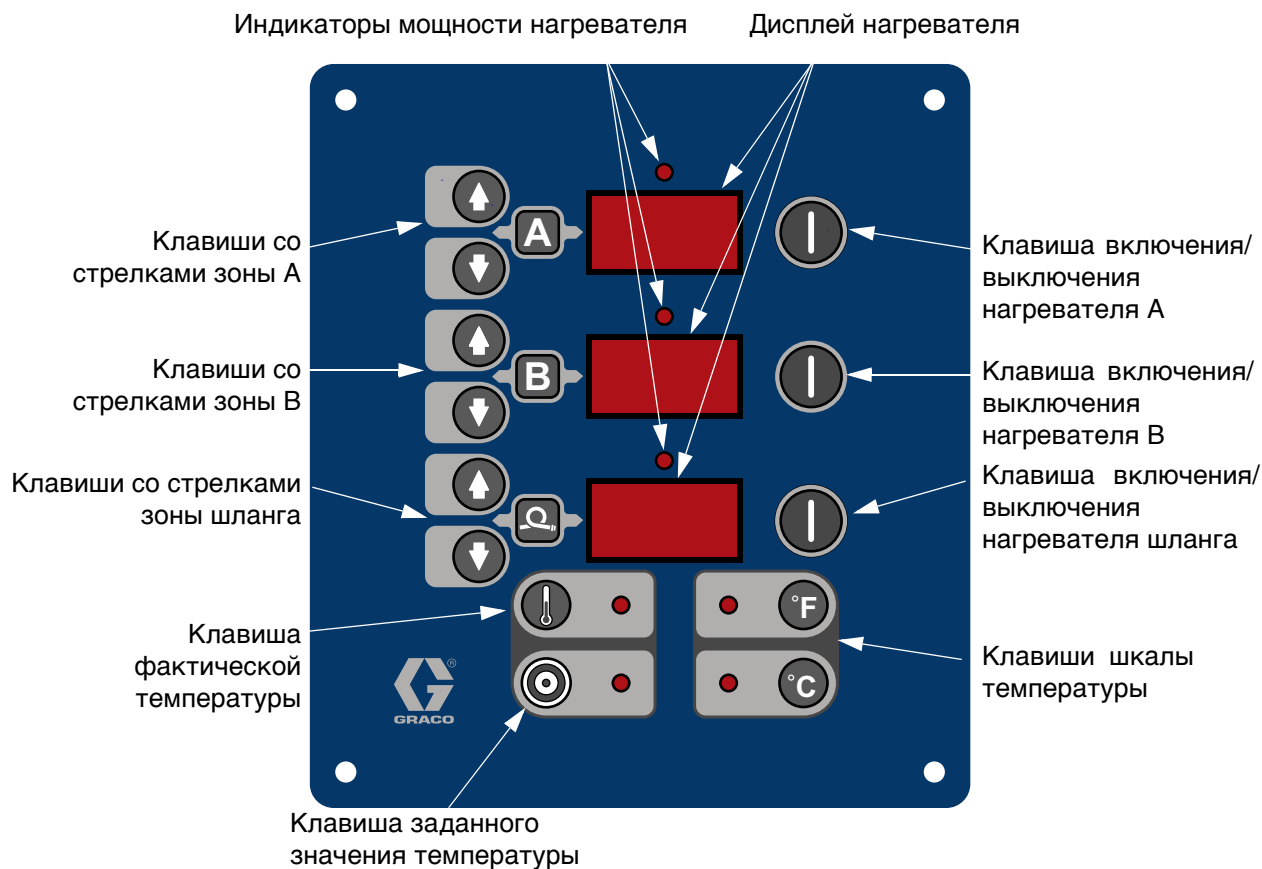


Рис. 4: Органы контроля температуры и индикаторы

Главный выключатель питания

Расположен в правой части агрегата, см. стр. 9.



ВКЛЮЧАЕТ и ВЫКЛЮЧАЕТ питание агрегата Reactor. Не используется для включения зон подогрева или насосов.

Красная кнопка останова


Расположена между панелью контроля температуры и панелью управления

электродвигателем, см. стр. 9. Нажимайте




только чтобы выключить электродвигатель и зоны подогрева. Используйте главный выключатель питания для полного отключения питания агрегата.



Клавиша фактической температуры/светодиод

Нажмите , чтобы вывести на дисплей фактическую температуру.

Клавиша заданной температуры/светодиод

Нажмите , чтобы вывести на дисплей заданную температуру.

Клавиши шкалы температуры/светодиоды

Нажмите  или , чтобы изменить шкалу температуры.




Клавиши включения/выключения зоны подогрева/светодиоды

Нажимайте , чтобы включать и выключать зоны подогрева. При этом также сбрасываются диагностические коды зон подогрева, см. стр. 36. Светодиоды постоянно горят при росте температуры в зонах подогрева. Начинают мигать при достижении заданных значений.



Светодиоды также мигают при снижении температуры до минимума.

Клавиши температуры со стрелками


Нажмите , затем нажмите  или 


для изменения заданного значения температуры шагом в 1 градус.

Дисплеи температуры

Показывают фактическую температуру или ее заданное значение в зонах подогрева в зависимости от выбранного режима. По умолчанию при пуске выводится фактическая температура. Диапазон составляет 32-190°F (0-88°C) для А и В, 32-180°F (0-82°C) для шланга.

Автоматические выключатели

 **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**

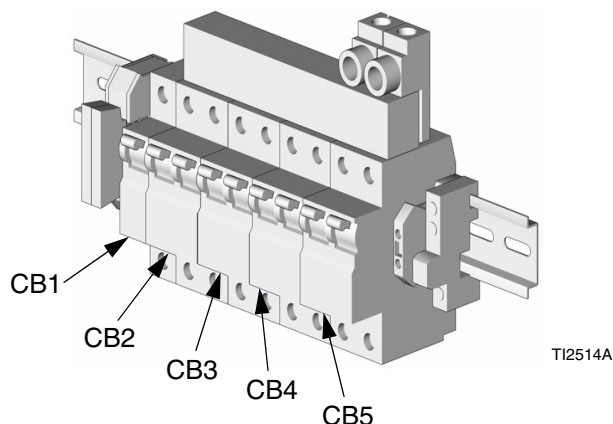


Прочтите предупреждения на стр. 5.

Расположены внутри шкафа Reactor.

Усл. №	Номинал	Узел
CB1	50 A	Шланг/вторичная цепь трансформатора
CB2	20 A	Первичная цепь трансформатора
CB3	25 или 40 A*	Нагреватель А
CB4	25 или 40 A*	Нагреватель В
CB5	20 A	Электродвигатель/насосы

* В зависимости от модели.



Сведения о проводах и кабелях приведены в руководстве по ремонту.

Органы управления электродвигателем и индикаторы

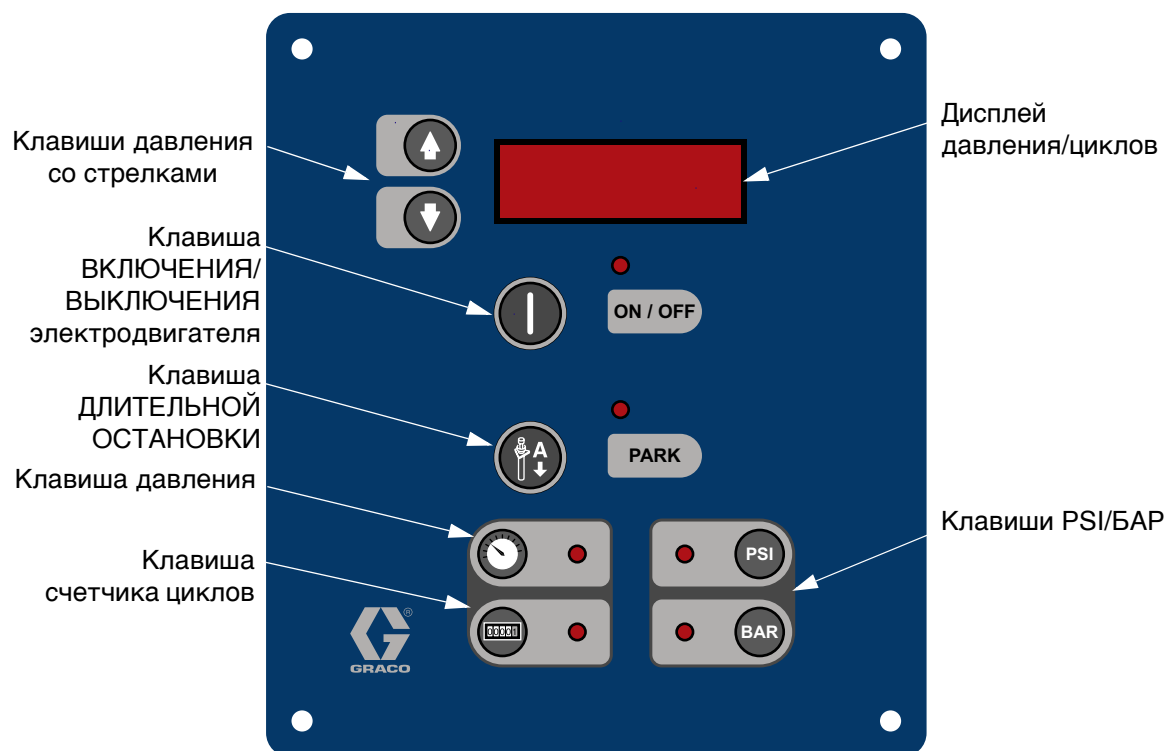




Рис. 5: Органы управления электродвигателем и индикаторы

Клавиша ВКЛЮЧЕНИЯ/ ВЫКЛЮЧЕНИЯ электродвигателя/ светодиод

Нажмите , чтобы ВКЛЮЧИТЬ или ВЫКЛЮЧИТЬ электродвигатель. При этом также сбрасываются некоторые диагностические коды управления электродвигателем, см. стр. 36.


Клавиша длительной остановки/светодиод

Нажмите  в конце дня, чтобы привести насос компонента А в положение длительной остановки, при котором шток поршня втянут. Нажимайте на курок, пока насос не остановится. При достижении положения длительной остановки электродвигатель автоматически выключится.

Клавиши PSI/БАР/светодиоды

Нажмите  или , чтобы изменить шкалу давления.


Клавиша давления/ светодиод

Нажмите , чтобы вывести на дисплей давление жидкости.




Если давления не сбалансированы, на дисплей выводится давление, уровень которого выше.

Клавиша счетчика циклов/светодиод

Нажмите , чтобы вывести на дисплей счетчик циклов.



Для сброса счетчика нажмите и удерживайте  в течение 3 сек.


Клавиши давления со стрелками

Нажимайте  или , чтобы регулировать давление жидкости при ВКЛЮЧЕННОМ электродвигателе. Заданное значение выводится на 10 сек.

Когда электродвигатель ВЫКЛЮЧЕН, нажатие



включает режим встряхивания. Для выхода

из режима встряхивания нажимайте  до тех пор, пока на дисплее не появятся черточки или текущая величина давления.

Дисплей давления/циклов

На дисплей выводится давление жидкости или счетчик циклов в зависимости от выбранного режима.

В режиме встряхивания на дисплей выводится J 1 - J 10, стр. 35.

[illegible]

Чувствительность изоцианатов к влаге

Изоцианаты (ISO) – это катализаторы, применяющиеся в двухкомпонентной пене и полиуретановых покрытиях. ISO вступают в реакцию с влагой (например, содержащейся в воздухе) и образуют мелкие твердые абразивные кристаллы, взвешенные в жидкости. Со временем на поверхности образуется пленка, и ISO превращается в гель, что повышает вязкость. При использовании такого частично отвердевшего ISO снижается производительность, а также срок службы всех смачиваемых деталей.



Объем пленкообразования и скорость кристаллизации зависят от композиции ISO.

Чтобы предотвратить взаимодействие ISO с влагой:

- Обязательно используйте герметичные емкости с сушилкой-влагопоглотителем в вентиляционном отверстии или «азотное одеяло». **Запрещается** хранить ISO в открытых емкостях.

- Смачиваемая крышка насоса должна быть заполнена насосным маслом Graco ISO, деталь № 217374. Масло создает барьер между ISO и атмосферой.
- Используйте шланги, устойчивые к влаге. Шланг компонента А (ISO) должен быть изготовлен из полиэтилена (PE), тефлона, полиолефина или влагостойких резиновых смесей.
- Не пользуйтесь восстановленными растворителями, которые могут содержать влагу. Обязательно храните не использующиеся растворители в закрытых емкостях.
- По окончании работ обязательно приведите насос компонента А в положение длительной остановки, см. стр. 13.

Регулировка струи

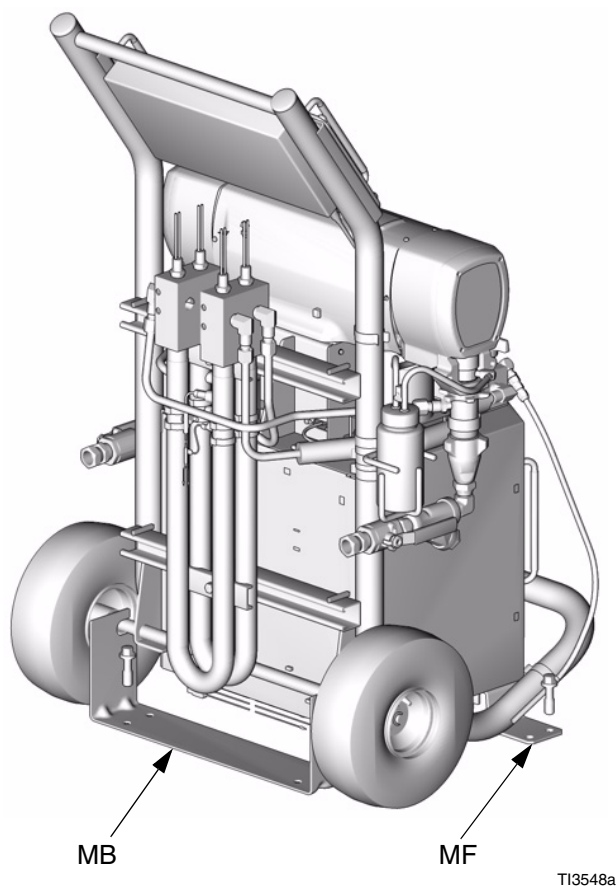
На скорость потока, степень распыления и объем избыточного материала влияют четыре переменных.

- **Установка давления жидкости.** Результатом слишком низкого давления является неравномерное покрытие, большой размер капель, малая скорость потока и плохое смешивание. Слишком высокое давление приводит к перерасходу материала, высокой скорости потока, затрудняет управление и вызывает повышенный износ.
- **Температура жидкости.** Оказывает влияние, аналогичное давлению жидкости. Температуры А и В могут быть не одинаковыми, что помогает сбалансировать давление жидкости.
- **Размер камеры смешивания.** Выбор камеры смешивания определяется необходимой скоростью потока и вязкостью жидкости.
- **Регулировка воздушной струи.** При слишком слабой воздушной струе капли нарастают на кромке сопла, покрытие и перерасход не контролируются. Слишком сильная струя приводит к воздушному распылению и перерасходу материала.

Подготовка

1. Установка агрегата Reactor

- a.** Установите агрегат Reactor на ровной поверхности.
- b.** Не оставляйте агрегат Reactor под дождем.
- c.** При установке на платформе грузовика зафиксируйте задний мост с помощью кронштейна для мобильной установки (MB) 15B805, продающегося отдельно. Прикрепите кронштейн и монтажные ножки (MF) агрегата Reactor к платформе грузовика.




TI3548a

2. Электротехнические требования

См. ТАБЛИЦА 1.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



При установке этого оборудования необходим доступ к деталям, неправильное обращение с которыми может привести к поражению электрическим током или иной серьезной травме. Подключать питание и заземление к выводам главного выключателя должен квалифицированный электрик, см. стр. 17. Установка должна соответствовать всем национальным, региональным и местным нормативам безопасности и противопожарной защиты.

Таблица 1: Электротехнические требования (кВт/ток полной нагрузки)

СЕРИЯ E				
№ детали	Модель	Напряжение (фазы)	Пиковый ток полной нагрузки*	Потребляемая системой мощность**
246025	E-20	230 В (1)	48	10200
246026	E-30	230 В (1)	78	17900
246030	E-20	380 В (3)	24	10200
246031	E-30	380 В (3)	34	17900
246034	E-20	230 В (3)	32	10200
246035	E-30	230 В (3)	50	17900
248657	E-30†	230 В (1)	100	23000
248658	E-30†	230 В (3)	62	23000
248659	E-30†	380 В (3)	35	23000
СЕРИЯ E-XP				
246024	E-XP1	230 В (1)	69	15800
246028	E-XP2	230 В (1)	100	23000
246029	E-XP1	380 В (3)	24	15800
246032	E-XP2	380 В (3)	35	23000
246033	E-XP1	230 В (3)	43	15800
246036	E-XP2	230 В (3)	62	23000

* Ток полной нагрузки при работе всех устройств на максимальной мощности. Установки предохранителей при разном расходе и размере камеры смешивания могут быть ниже.

** E-20 и E-XP1 со шлангом в 210 футов (64,1 м); E-30 и E-XP2 со шлангом в 310 футов (94,6 м).

† E-30 с нагревателем на 15,3 кВт.

3. Подсоединение электрического шнура



Шнур питания не поставляется. См. ТАБЛИЦА 2.

Таблица 2: Требования к шнуру питания

№ детали	Модель	Спецификации шнура по AWG (мм ²)
246024	E-XP1	6 (13,3), 2 провода + заземление
246025	E-20	8 (8,4), 2 провода + заземление
246026	E-30	6 (13,3), 2 провода + заземление
246028	E-XP2	4 (21,2), 2 провода + заземление
246029	E-XP1	10 (5,3), 4 провода + заземление
246030	E-20	10 (5,3), 4 провода + заземление
246031	E-30	10 (5,3), 4 провода + заземление
246032	E-XP2	10 (5,3), 4 провода + заземление
246033	E-XP1	8 (8,4), 3 провода + заземление
246034	E-20	10 (5,3), 3 провода + заземление
246035	E-30	8 (8,4), 3 провода + заземление
246036	E-XP2	6 (13,3), 3 провода + заземление
248657	E-30	4 (21,2), 2 провода + заземление

Таблица 2: Требования к шнуру питания

№ детали	Модель	Спецификации шнура по AWG (мм ²)
248658	E-30	6 (13,3), 3 провода + заземление
248659	E-30	10 (5,3) 4 провода + заземление

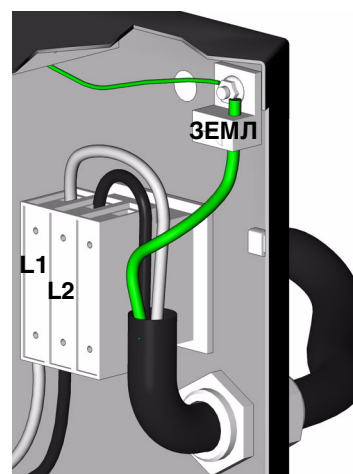


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



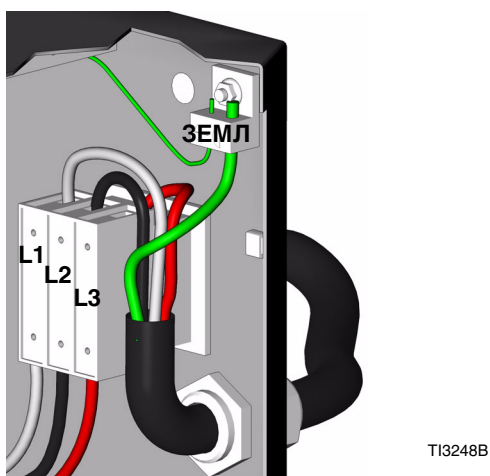
Прочтите предупреждения на стр. 5.

- а. 230 В, 1-фазный:** С помощью шестигранного универсального гаечного ключа на 5/32 дюйма или 4 мм подсоедините два вывода питания к точкам L1 и L2. Подсоедините зеленый провод к заземлению (GND).

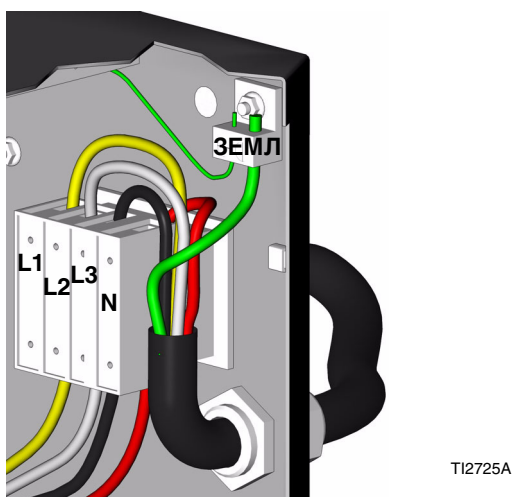


T12515B

- b. 230 В, 3-фазный:** С помощью шестигранного универсального гаечного ключа на 5/32 дюйма или 4 мм подсоедините три вывода питания к точкам L1, L2 и L3. Подсоедините зеленый провод к заземлению (GND).

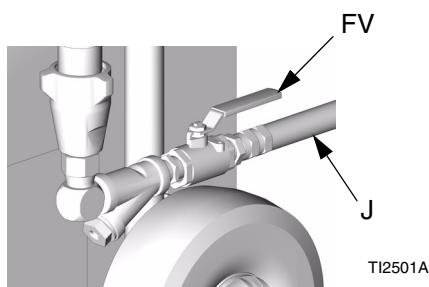



- c. 380 В, 3-фазный:** С помощью шестигранного универсального гаечного ключа на 5/32 дюйма или 4 мм подсоедините три вывода питания к точкам L1, L2 и L3. Подсоедините нейтральный провод к точке N. Подсоедините зеленый провод к заземлению (GND).



4. Подсоединение питающих шлангов

- a.** Установите питающие насосы (K) в бочках с компонентами A и B. См. Рис. 1 и Рис. 2, стр. 7 и 8.
- b.** Герметизируйте бочку с компонентом A и установите сушилку-влагопоглотитель (M) в вентиляционном отверстии.
- c.** При необходимости установите смеситель (L) в бочке с компонентом B.
- d.** Подсоедините подающие шланги (J) между питающими насосами и клапанами входа жидкости (FV) агрегата Reactor.



 Подающие шланги от насосов питания должны быть внутренним диаметром в 3/4 дюйма (19 мм).

5. Подсоединение линий сброса давления

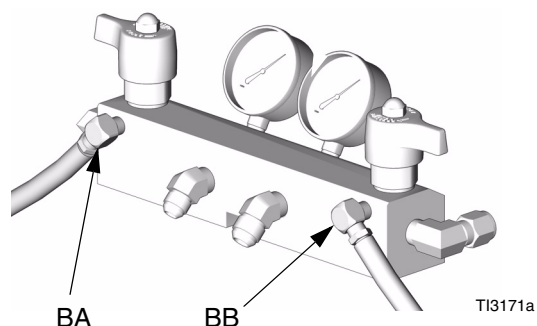
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



Не устанавливайте отсечные вентили ниже по потоку от выходов вентилях СБРОСА ДАВЛЕНИЯ/РАСПЫЛЕНИЯ (BA, BB). При установке в положение РАСПЫЛЕНИЯ вентили действуют как клапаны сброса избыточного давления. Линии должны быть открыты, чтобы при работе оборудования вентили могли автоматически сбрасывать давление.


При циркуляции жидкости обратно в питающие бочки используйте шланг высокого давления, рассчитанный на максимальное рабочее давление оборудования.

- a.** **Рекомендованный вариант:**
Подсоедините шланг высокого давления (R) к фитингам сброса давления (BA, BB) обоих вентилях СБРОСА ДАВЛЕНИЯ/РАСПЫЛЕНИЯ, проведите шланг к бочкам с компонентами A и B. См. Рис. 1, стр. 7.



- b.** **Альтернативный вариант:**
Закрепите прилагающиеся сливные трубки (N) в герметических заземленных емкостях для отходов (H). См. Рис. 2, стр. 8.

6. Установка датчика температуры жидкости (FTS)

 Датчик температуры жидкости (FTS) входит в комплект поставки. Установите FTS между главным шлангом и гибким шлангом.

ВНИМАНИЕ

Чтобы избежать повреждения зонда датчика, не перегибайте и не изгибайте слишком сильно гибкий шланг. При свертывании шланга в бухту соблюдайте минимальный радиус его изгиба в 3 фута (0,9 м). Не подвержайте шланг чрезмерным нагрузкам, ударам, иным нежелательным воздействиям.

a. Аккуратно распрямите зонд FTS (S). Не перегибайте и не изгибайте зонд. Вставьте его в главный шланг (B) со стороны компонента A (ISO).

b. Подсоедините FTS (C) к гибкому шлангу (D).

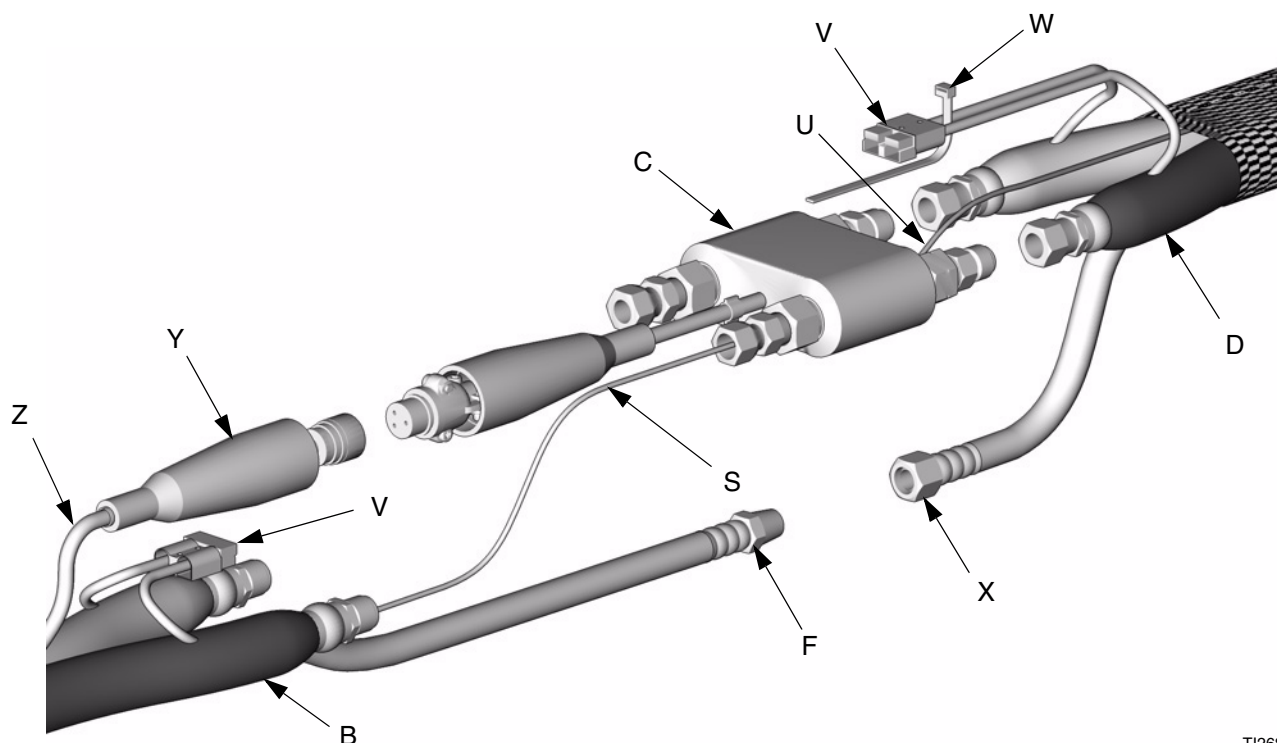
c. Подсоедините провод заземления гибкого шланга (U) к винту заземления на нижней части FTS.

d. Подсоедините главный шланг (B) к FTS (C).

e. Подсоедините электрические разъемы (V). Закрепите разъемы пластмассовыми стяжками (W).

f. Подсоедините воздушный шланг (F) к гибкому воздушному шлангу (X).


g. Подсоедините кабель главного шланга (Y) к FTS. Надвиньте на соединение изолирующие рукава (Z). Оставьте ненатянутые участки кабеля (Z) для компенсации натяжения и предотвращения повреждений кабеля.



TI2684a1

Рис. 6: Установка датчика температуры жидкости (FTS)

7. Подсоединение гибкого шланга

 Детальные инструкции к шлангам с подогревом Graco приведены в 309572.

ВНИМАНИЕ

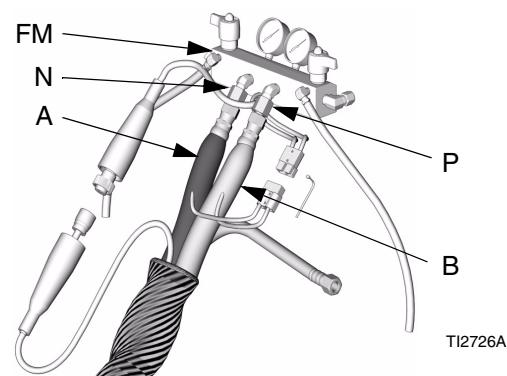
Датчик температуры жидкости (FTS) и гибкий шланг должны использоваться со шлангом с подогревом, см. стр. 20. Длина шланга, включая гибкий шланг, должна составлять 60 футов (18,3 м) минимум.


a. ВЫКЛЮЧИТЕ главный выключатель



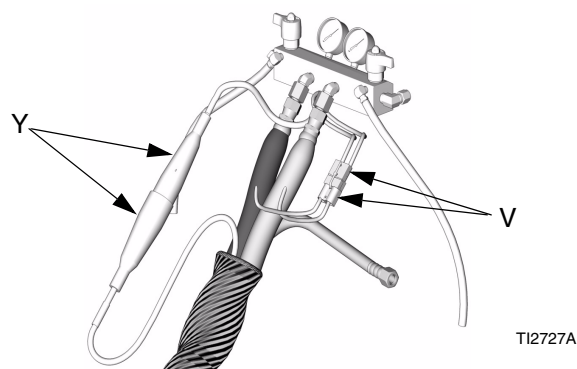
b. Соберите секции шланга с подогревом, FTS и гибкий шланг.

c. Подсоедините шланги A и B к выходам A и B коллектора жидкости (FM) агрегата Reactor. Шланги обозначены цветом: красный для компонента A (ISO), синий для компонента B (RES). Фитинги разных размеров исключают возможность неправильного подсоединения.

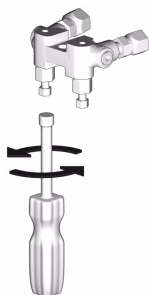


 Переходники коллектора (N, P) для шлангов позволяют использовать шланги для жидкости внутренним диаметром в 1/4 и 3/8 дюйма. Чтобы использовать шланги для жидкости внутренним диаметром в 1/2 дюйма (13 мм), снимите переходники с коллектора жидкости и установите их так, чтобы обеспечить подсоединение гибкого шланга.

d. Подсоедините кабели (Y). Подключите электрические разъемы (V). Закрепите их пластмассовыми стяжками. Убедитесь, что кабели имеют запас по длине при изгибах шланга. Оберните кабель и электрические разъемы изоляционной лентой.



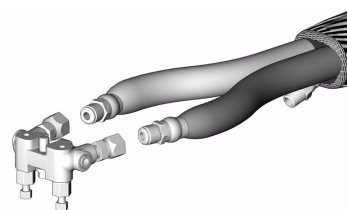
8. Закрытие клапанов А и В коллектора жидкости пистолета-распылителя



TI2411A

9. Подсоединение гибкого шланга к коллектору жидкости пистолета-распылителя

Не подсоединяйте коллектор к пистолету-распылителю.



TI2417A

10. Проверка шланга под давлением

См. руководство на шланг. Проведите проверку под давлением на наличие утечек. При отсутствии утечек оберните шланг и электрические разъемы, чтобы защитить их от повреждений.

11. Подключение выводов трансформатора

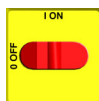


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



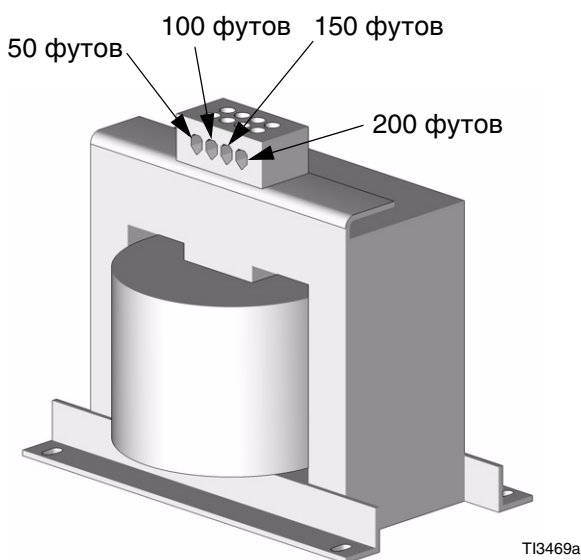
Прочтите предупреждения на стр. 5.

ВЫКЛЮЧИТЕ главный выключатель питания



Подключение выводов трансформатора

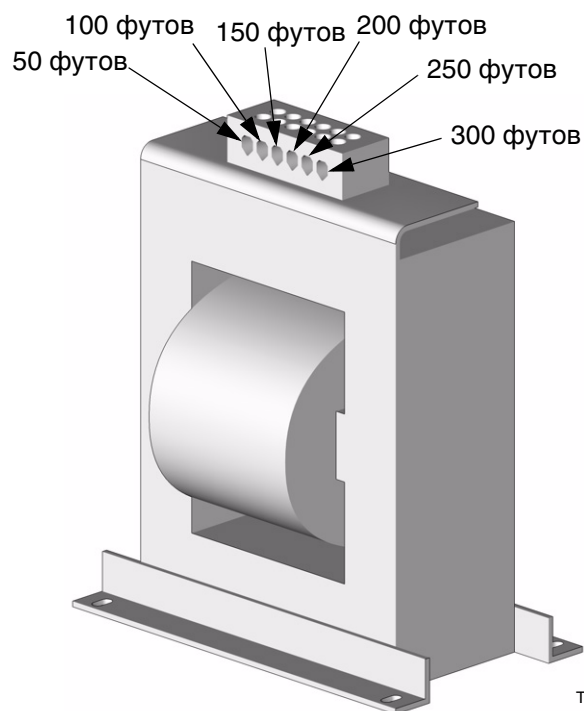
зависит от длины шланга с подогревом. См. Рис. 7 и Рис. 8. Убедитесь в правильности подключения выводов.



Длина шланга*, футы (м)	Наклейка на выводах (футы)
60-85 (18,3-25,9)	50
110-135 (33,5-41,2)	100
160-185 (48,8-56,4)	150
210-235 (64,1-71,7)	200

* Длина включает шланг с подогревом и гибкий шланг.

Рис. 7: Выводы трансформатора, модели E-20 и E-XP1

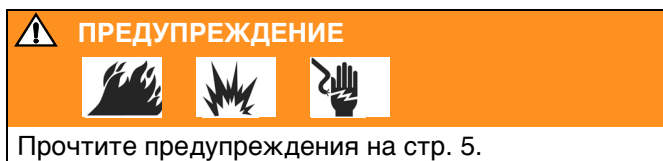


Длина шланга*, футы (м)	Наклейка на выводах (футы)
60-85 (18,3-25,9)	50
110-135 (33,5-41,2)	100
160-185 (48,8-56,4)	150
210-235 (64,1-71,7)	200
260-285 (79,3-86,9)	250
310 (94,6)	300

* Длина включает шланг с подогревом и гибкий шланг.

Рис. 8: Выводы трансформатора, модели E-30 и E-XP2

12. Заземление системы



- a.** Агрегат *Reactor*: заземляется через шнур питания. См. стр. 17.
- b.** *Пистолет-распылитель*:
подсоедините провод заземления гибкого шланга к FTS, стр. 20.
Не отсоединяйте провод и не осуществляйте распыление без гибкого шланга.
- c.** *Питающие емкости с жидкостью*:
следуйте местным нормативам.

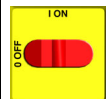
- d.** *Окрашиваемый предмет*: следуйте местным нормативам.
- e.** *Емкости с растворителем, используемым при промывке*:
следуйте принятым на предприятии нормативам. Пользуйтесь только металлическими электропроводящими емкостями, установленными на заземленной поверхности. Не ставьте емкость на непроводящую поверхность, например, на бумагу или картон, так как это нарушит цепь заземления.
- f.** *Чтобы обеспечить заземление при промывке или сбросе давления*,
плотно прижмите металлическую часть распылителя к боковой поверхности заземленной металлической емкости, затем нажмите курок.

13. Заливка состава для уплотнения горловины в смачиваемые крышки

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



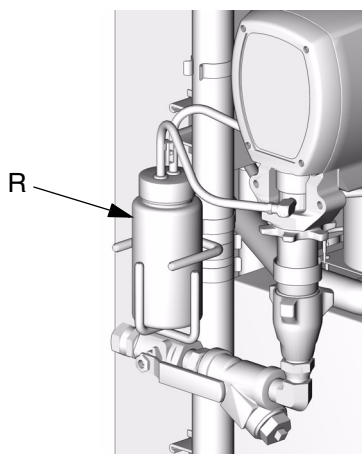
При работе шток и шатун насоса находятся в движении. Движущие части могут вызвать серьезную травму при защемлении конечности и привести к ее ампутации. При работе не подносите руки и пальцы к смачиваемой крышке. **ВЫКЛЮЧИТЕ** главный выключатель питания



перед заливкой смачиваемой крышки.

а. Насос компонента А (ISO):

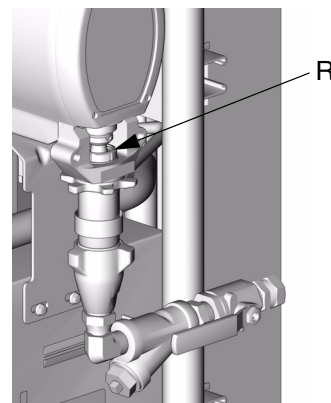
Резервуар (R) должен быть постоянно заполнен составом для уплотнения горловины (TSL) Graco, деталь № 206995. Поршень смачиваемой крышки заставляет TSL циркулировать в смачиваемой крышке, смывая пленку изоцианата со штока поршня.



TI3765a-2

б. Насос компонента В (полимера):



Ежедневно проверяйте фетровые шайбы в уплотнении гайки/смачиваемой крышки (R). Они должны быть пропитаны составом для уплотнения горловины (TSL) Graco, деталь №. 206995, предотвращая затвердевание материала на штоке поршня. Заменяйте фетровые шайбы при износе или загрязнении затвердевшим материалом.



TI3765a-1


Пуск

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

При работе агрегата Reactor все крышки и кожухи должны быть установлены на место.

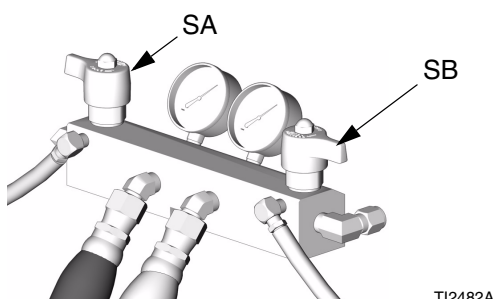
1. Подача жидкости питающими насосами

 На заводе-изготовителе агрегат Reactor испытывается на масле. Перед распылением промойте масло соответствующим растворителем. См. стр. 37.

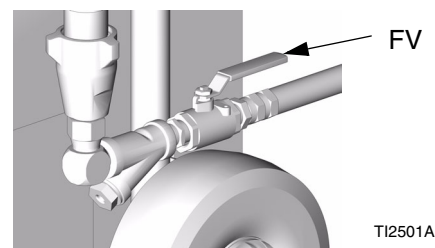
a. Убедитесь, что этапы 1-13 раздела **Подготовка** выполнены, стр. 16-25.

b. Включите смеситель компонента В, если он используется.

c. Поверните оба вентиля СБРОСА ДАВЛЕНИЯ/РАСПЫЛЕНИЯ (SA, SB) в положение РАСПЫЛЕНИЯ.





d. Откройте входные вентили жидкости (FV).



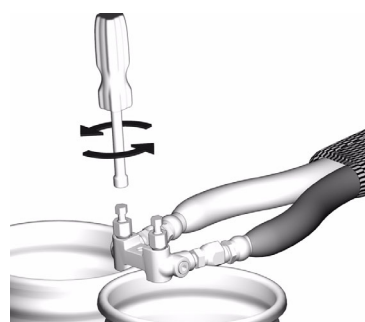
e. Включите питающие насосы.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Обязательно обеспечивайте наличие двух заземленных емкостей для отходов, чтобы жидкие составляющие компонента А и компонента В не смешивались.

f. Удерживайте коллектор жидкости пистолета-распылителя над двумя заземленными емкостями для отходов. Откройте вентили жидкости А и В и дождитесь, пока из них потечет чистая, свободная от воздуха жидкость. Закройте вентили.



2. Установка температуры

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



В оборудовании используется подогретая жидкость, в результате чего поверхности оборудования могут сильно нагреваться. Чтобы избежать сильных ожогов:

- Не прикасайтесь к нагретой жидкости или оборудованию.
- Дайте оборудованию полностью остыть, прежде чем прикоснуться к нему.
- Если температура жидкости превышает 110°F (43°C), пользуйтесь перчатками.

a. ВКЛЮЧИТЕ главный выключатель





b. Нажмите  или  , чтобы изменить шкалу температуры.

c. Нажмите  .

d. Чтобы установить заданное значение температуры подогрева зоны  , нажимайте  или  , пока на дисплей не будет выведена нужная температура. Повторите то же самое для зон  и  .




Только для зоны  – если при пуске FTS не подсоединен, на дисплей будет выведена величина тока через шланг (0 A). См. этап h, стр. 28.

e. Нажмите  , чтобы вывести на дисплей фактические значения температуры.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



Прочтите предупреждения, стр. 5. Не включайте подогрев шланга, если в нем нет жидкости.




f. Включите зону подогрева 

нажатием  . Осуществите предварительный подогрев шланга (15-60 мин). Когда температура жидкости достигнет заданного значения, индикатор начнет медленно мигать. На дисплей выводится фактическая температура жидкости в шланге возле FTS.


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ




Прочтите предупреждения, стр. 5. Расширение при нагревании может вызвать повышение давления, способное привести к повреждению оборудования и серьезным травмам, включая инъекцию жидкости. Не повышайте давление в системе при предварительном подогреве шланга.

g. Включите зоны подогрева  и  нажатием  для каждой зоны.

h. Только для режима ручного контроля тока:


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



Прочтите предупреждения, стр. 5. В режиме ручного контроля тока следите за температурой шланга с помощью термометра. Установите его в соответствии с приведенными ниже инструкциями. Показания термометра не должны превышать 160°F (71°C).

Если FTS отсоединен или на дисплей выведен диагностический код E04, ВЫКЛЮЧИТЕ главный


выключатель питания



затем ВКЛЮЧИТЕ его



чтобы сбросить диагностический код и войти в режим ручного

контроля тока. На дисплей 


будет выведен ток через шланг. Ток не ограничивается заданной температурой.

Чтобы избежать перегрева, установите термометр шланга вблизи пистолета-распылителя в поле зрения оператора. Вставьте термометр через пенистое покрытие шланга компонента А, чтобы его ножка располагалась рядом с внутренней трубкой. Показания термометра будут приблизительно на 20°F ниже фактической температуры жидкости.

Если показания термометра превышают 160°F (71°C), уменьшите

ток с помощью клавиши .


3. Установка давления


a. Нажмите .


b. Нажмите  электродвигателя.



Включаются электродвигатель и насосы. На дисплей выводится давление в системе. Электродвигатель работает до достижения заданного значения.

c. Нажимайте  или , пока на дисплей не будет выведено необходимое давление жидкости. В течение 10 сек на дисплей выводится заданное значение, затем фактическое давление.

 Если выведенное на дисплей давление превышает заданное значение, нажмите на курок пистолета-распылителя, чтобы уменьшить давление.

 Если на дисплей выводится J xx, агрегат находится в режиме встряхивания. Чтобы выйти из режима встряхивания, см. стр. 35.

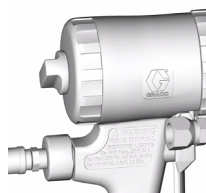
d. Чтобы вывести на дисплей счетчик циклов, нажмите .

 Для сброса счетчика нажмите и удерживайте  в течение 3 сек.

e. Нажмите  или , чтобы изменить шкалу давления.

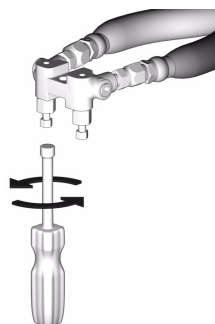
Распыление

1. Поставьте пистолет-распылитель на предохранитель.



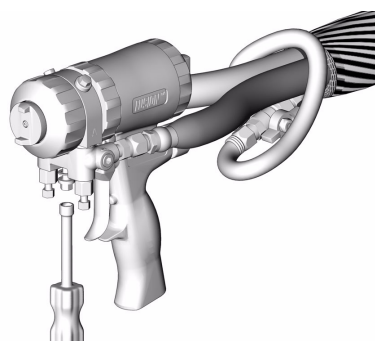
TI2409A

2. Закройте вентили коллектора жидкости пистолета-распылителя А и В.



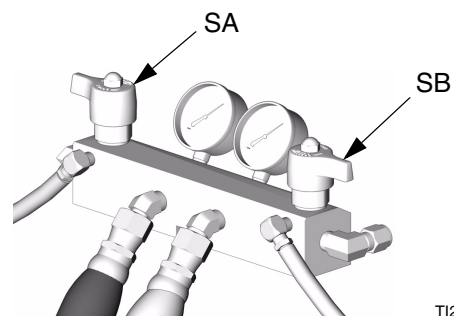
TI2728A

3. Подсоедините коллектор жидкости пистолета-распылителя. Подсоедините воздушную линию пистолета-распылителя. Откройте вентиль воздушной линии.




TI2543A

4. Установите вентили СБРОСА ДАВЛЕНИЯ/ РАСПЫЛЕНИЯ (SA, SB) в положение РАСПЫЛЕНИЯ.



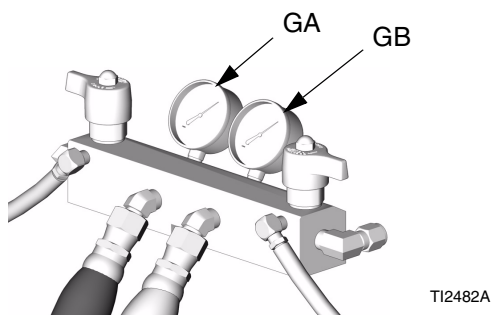
TI2482A

5. Убедитесь, что зоны подогрева включены, и температуры соответствуют заданным значениям, стр. 27.

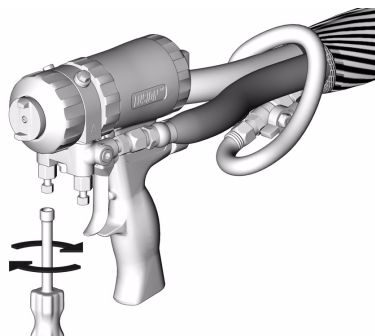
6. Нажмите  электродвигателя, чтобы включить электродвигатель.

- 7.** Проверьте дисплей давления жидкости, осуществите необходимые регулировки, стр. 28.

- 8.** Проверьте манометры давления жидкости (GA, GB), чтобы убедиться в должной сбалансированности давления. При наличии дисбаланса см. руководство по ремонту.



- 9.** Откройте вентили коллектора жидкости пистолета-распылителя A и B.








- 10.** Снимите пистолет-распылитель с предохранителя.



- 11.** Осуществите пробное распыление на картон в течение нескольких секунд, чтобы агрегат Reactor установил скорость электродвигателя, соответствующую соплу камеры смешивания пистолета-распылителя. Отрегулируйте давление и температуру, чтобы добиться желаемых результатов.

- 12.** Оборудование готово к распылению.

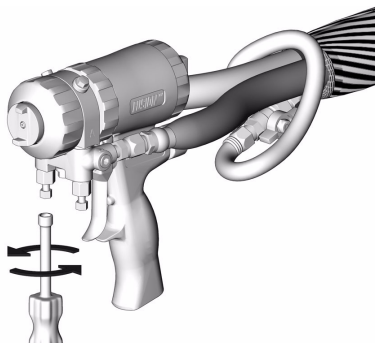
Остановка

1. Выключите зоны подогрева  , 
и  .
2. Приведите насос компонента А в положение длительной остановки.
 - a. Нажмите  .
 - b. Нажимайте на курок пистолета-распылителя, пока насос А не остановится. После того, как давление жидкости упадет ниже 700 psi (4,9 МПа, 49 бар), электродвигатель будет работать, пока поршень насоса компонента А не достигнет нижней точки, затем он выключится.
 - c. Залейте смачиваемые крышки, стр. 25.
3. ВЫКЛЮЧИТЕ главный выключатель питания  .
4. Сбросьте давление, стр. 32.

Процедура сброса давления

- 1.** Сбросьте давление в пистолете-распылителе и проделайте процедуру выключения пистолета-распылителя. См. руководство на пистолет-распылитель.

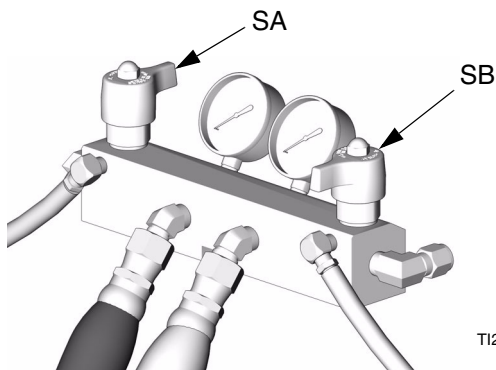
- 2.** Закройте вентили коллектора жидкости пистолета-распылителя A и B.



TI2421A

- 3.** Выключите питающие насосы и смеситель, если он используется.

- 4.** Установите вентили СБРОСА ДАВЛЕНИЯ/РАСПЫЛЕНИЯ (SA, SB) в положение СБРОСА ДАВЛЕНИЯ. Направьте жидкость в емкости для отходов или баки подачи жидкости. Убедитесь, что показания манометров упали до 0.



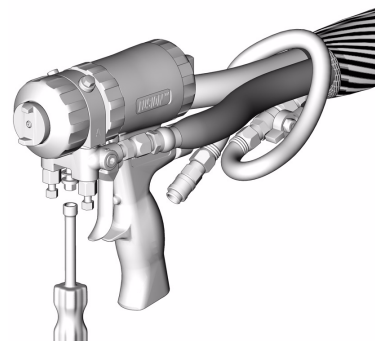
TI2481A

- 5.** Поставьте пистолет-распылитель на предохранитель.



TI2409A

- 6.** Отсоедините воздушную линию пистолета-распылителя и снимите коллектор жидкости пистолета-распылителя.



TI2554A

Циркуляция жидкости

Циркуляция через агрегат Reactor

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



Прочтите предупреждения, стр. 5. Не циркулируйте жидкость с пенообразующим веществом без предварительной консультации с поставщиком материалов о допустимых пределах температуры жидкости.

Чтобы обеспечить циркуляцию через коллектор пистолета-распылителя и предварительно подогреваемый шланг, см. стр. 34.

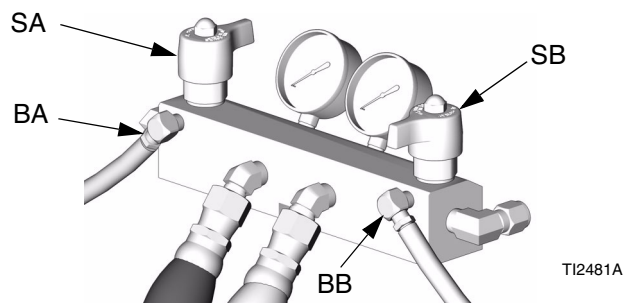
1. Выполните раздел **Подача жидкости питающими насосами**, стр. 26.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



Не устанавливайте отсечные вентили ниже по потоку от выходов вентилей СБРОСА ДАВЛЕНИЯ/РАСПЫЛЕНИЯ (BA, BB). При установке в положение РАСПЫЛЕНИЯ вентили действуют как клапаны сброса избыточного давления. Линии должны быть открыты, чтобы при работе оборудования вентили могли автоматически сбрасывать давление.

2. Направьте линии циркуляции соответственно в бочки подачи компонентов A и B. Используйте шланги, рассчитанные на максимальное рабочее давление оборудования. См. Рис. 1, стр. 7.
3. Установите вентили СБРОСА ДАВЛЕНИЯ/РАСПЫЛЕНИЯ (SA, SB) в положение СБРОСА ДАВЛЕНИЯ.



309551

4. ВКЛЮЧИТЕ главный выключатель питания



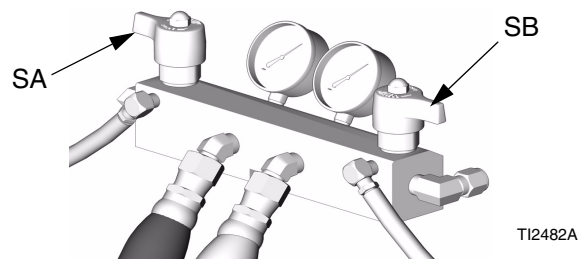
5. Установите заданные значения температуры, см. стр. 27. Включите зоны подогрева **A** и **B** нажатием **I**.
Не включайте зону подогрева **Q**, если шланги еще не заполнены жидкостью.

6. Нажмите **⌵**, чтобы вывести на дисплей фактические значения температуры.

7. Включите циркуляцию жидкости в режиме встряхивания (см. стр. 35), пока температура **A** и **B** не достигнет заданного значения.

8. Включите зону подогрева **Q** нажатием **I**.

9. Установите вентили СБРОСА ДАВЛЕНИЯ/РАСПЫЛЕНИЯ (SA, SB) в положение РАСПЫЛЕНИЯ.



33

Циркуляция через коллектор пистолета-распылителя

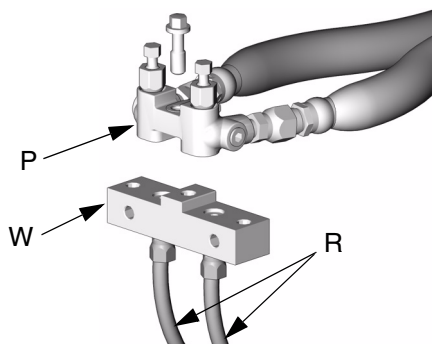
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ







Прочтите предупреждения, стр. 5. Не циркулируйте жидкость с пенообразующим веществом без предварительной консультации с поставщиком материалов о допустимых пределах температуры жидкости.

Циркуляция жидкости через коллектор пистолета-распылителя обеспечивает быстрый предварительный подогрев шланга.

1. Установите коллектор жидкости пистолета-распылителя (P) на деталь № 246362 из вспомогательного циркуляционного комплекта (W).



TI2767A

2. Подсоедините линии циркуляции высокого давления (R) к циркуляционному коллектору. Направьте линии циркуляции соответственно в бочки подачи компонентов A и B. Используйте шланги, рассчитанные на максимальное рабочее давление оборудования.
3. Выполните раздел **Подача жидкости питающими насосами**, стр. 26.
4. ВКЛЮЧИТЕ главный выключатель питания .
5. Установите заданные значения температуры, см. стр. 27. Включите зоны подогрева **A**, **B** и  нажатием .
6. Нажмите , чтобы вывести на дисплей фактические значения температуры.
7. Пока температура не достигнет заданных значений, циркуляция должна осуществляться только в режиме встряхивания (см. стр. 35).


Режим встряхивания

Режим встряхивания используется в двух целях:


- Ускорение подогрева жидкости при циркуляции
- Облегчение ремонта/замены насоса.
См. руководство по ремонту.



1. **ВКЛЮЧИТЕ** главный выключатель питания



2. Убедитесь, что электродвигатель  **ВЫКЛЮЧЕН** (светодиод не горит; на дисплей могут быть выведены черточки или давление).


3. Нажмите , чтобы выбрать J 1 (скорость встряхивания 1).

4. Нажмите  электродвигателя, чтобы включить электродвигатель.

5. Нажимайте  или , чтобы изменить скорость встряхивания (от J 1 до J 10).



Диапазон скорости встряхивания соответствует 3-30% мощности электродвигателя; режим не включается при давлении свыше 700 psi (4,9 МПа, 49 бар) в линиях А или В.

6. Чтобы выйти из режима встряхивания, нажимайте , пока на дисплей не будут выведены черточки или текущая величина давления.


Диагностические коды

Диагностические коды контроля температуры

Диагностические коды контроля температуры E01 - E05 выводятся на дисплей температуры.

Эти аварийные сигналы отключают подогрев. ВЫКЛЮЧИТЕ главный выключатель питания



, затем ВКЛЮЧИТЕ его , чтобы сбросить сигнал.

Устранение неисправности описано в руководстве по ремонту.

Код №	Наименование кода	Зона аварийного сигнала
01	Высокая температура жидкости	Индивидуальная
02	Повышенный ток через шланг	Только шланг
03	Нет тока через шланг при включенном нагревателе шланга	Только шланг
04	Не подсоединены FTS или термopара	Индивидуальная
05	Перегрев платы	Все



Только для зоны шланга: если FTS не подключен при пуске, ток шланга на дисплее будет равен 0 А.

Диагностические коды управления электродвигателем

Диагностические коды управления электродвигателем E21 - E29 выводятся на дисплей давления.

Существует два типа кодов управления электродвигателем: аварийные и предупреждающие сигналы. Аварийные сигналы обладают приоритетом над предупреждающими.

Устранение неисправности описано в руководстве по ремонту.

Предупреждающие сигналы

Агрегат Reactor продолжает работать. Нажмите



, чтобы сбросить сигнал. Предупреждающий сигнал не будет повторяться снова в течение заданного периода времени (не одинакового для разных сигналов), или пока главный выключатель

питания не будет ВЫКЛЮЧЕН ,

а затем снова ВКЛЮЧЕН .

Аварийные сигналы

Аварийные сигналы выключают Reactor. Для сброса сигнала ВЫКЛЮЧИТЕ главный выключатель

питания , затем ВКЛЮЧИТЕ  его.



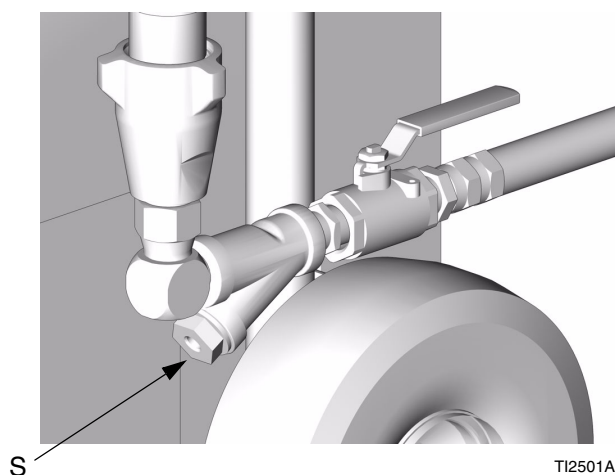
Аварийные сигналы, за исключением кода неисправности 23, могут сбрасываться

нажатием .

Код №	Наименование кода	Аварийный или предупреждающий сигнал
21	Отсутствует датчик (компонент А)	Аварийный сигнал
22	Отсутствует датчик (компонент В)	Аварийный сигнал
23	Высокое давление	Аварийный сигнал
24	Дисбаланс давления	По выбору; см. руководство по ремонту
25	Высокое напряжение в сети	Аварийный сигнал
26	Низкое напряжение в сети	Аварийный сигнал
27	Повышенная температура электродвигателя	Аварийный сигнал
28	Повышенный уровень тока	Аварийный сигнал
29	Износ щеток	Предупреждение

Обслуживание

- Ежедневно проверяйте наличие TSL в смачиваемых крышках, стр. 25.
- Не затягивайте слишком сильно гайку уплотнения/смачиваемую крышку. Чаша горловины не регулируется.
- Предохраняйте компонент А от воздействия атмосферной влаги, чтобы предотвратить кристаллизацию.
- По мере необходимости снимайте пробку (S) и очищайте входные фильтры жидкости.



- Регулярно очищайте отверстия камеры смешивания пистолета-распылителя. См. руководство на пистолет-распылитель.
- Регулярно очищайте фильтры обратных клапанов пистолета-распылителя. См. руководство на пистолет-распылитель.
- Используйте сжатый воздух, чтобы не допускать скопления пыли на платах управления, вентиляторе, электродвигателе (под кожухом).

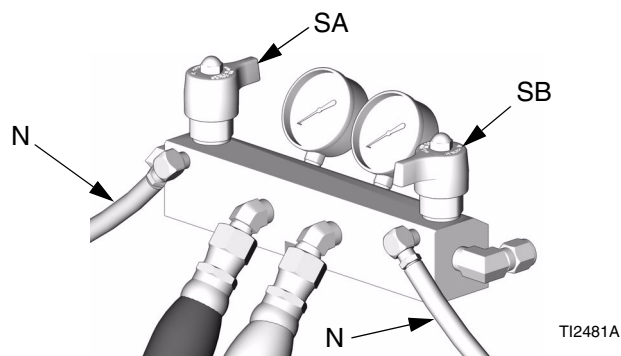
Промывка

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



Прочтите предупреждения, стр. 5. Промывайте оборудование в хорошо вентилируемой зоне. Не распыляйте горючие жидкости. Не включайте подогрев при промывке горючими растворителями.

- Промойте старую жидкость новой жидкостью или промойте старую жидкость соответствующим растворителем, прежде чем подавать новую жидкость.
- При промывке используйте минимально возможное давление.
- Все смачиваемые жидкостью детали совместимы с обычными растворителями. Используйте только растворители, не содержащие влаги.
- Чтобы промыть подающие шланги, насосы и нагреватели отдельно от шлангов с подогревом, установите вентили СБРОСА ДАВЛЕНИЯ/РАСПЫЛЕНИЯ (SA, SB) в положение СБРОС ДАВЛЕНИЯ. Используйте при промывке линии слива (N).



- Чтобы промыть всю систему, обеспечьте циркуляцию через коллектор жидкости пистолета-распылителя (коллектор должен быть извлечен из пистолета-распылителя).
- Обязательно оставляйте в системе какую-либо жидкость. Не используйте воду.

Принадлежности

Комплекты питающих насосов

Насосы, шланги, крепежные детали для подачи жидкости в агрегат Reactor. Включает комплект подачи воздуха 246483. См. 309815.

Комплект подачи воздуха 246483

Шланги и фитинги для подачи воздуха в питающие насосы, смеситель, воздушный шланг пистолета-распылителя. Входит в комплекты питающих насосов. См. 309827.

Циркуляционный комплект 246978

Возвратные шланги и фитинги для организации системы циркуляции. Включает два комплекта возвратных трубок 246477. См. 309852.

Комплект возвратных трубок 246477

Сушилка-влагопоглотитель, возвратная трубка и фитинги для одной бочки. В циркуляционный комплект 246978 входит два набора. См. 309852.

Комплект модификации 248669

Модификация модели E-XP2 в E-30 с нагревателем на 15,3 кВт. Включает новые насосы, подшипники и фитинги, необходимые для модификации. См. руководство 309574.

Шланги с подогревом

Длина 50 футов (15,2 м) и 25 футов (7,6 м), диаметр 1/4 дюйма (6 мм), 3/8 дюйма (10 мм) или 1/2 дюйма (13 мм), 2000 psi (14 МПа, 140 бар) или 3500 psi (24 МПа, 241 бар). См. 309572.

Гибкие шланги с подогревом

Гибкий шланг 10 футов (3 м), диаметр 1/4 дюйма (6 мм) или 3/8 дюйма (10 мм), 2000 psi (14 МПа, 140 бар) или 3500 psi (24 МПа, 241 бар). См. 309572.

Пистолет-распылитель Fusion

Воздушный пистолет-распылитель, варианты для плоского и кругового узора покрытия. См. 309550.

Комплект отображения данных 246085

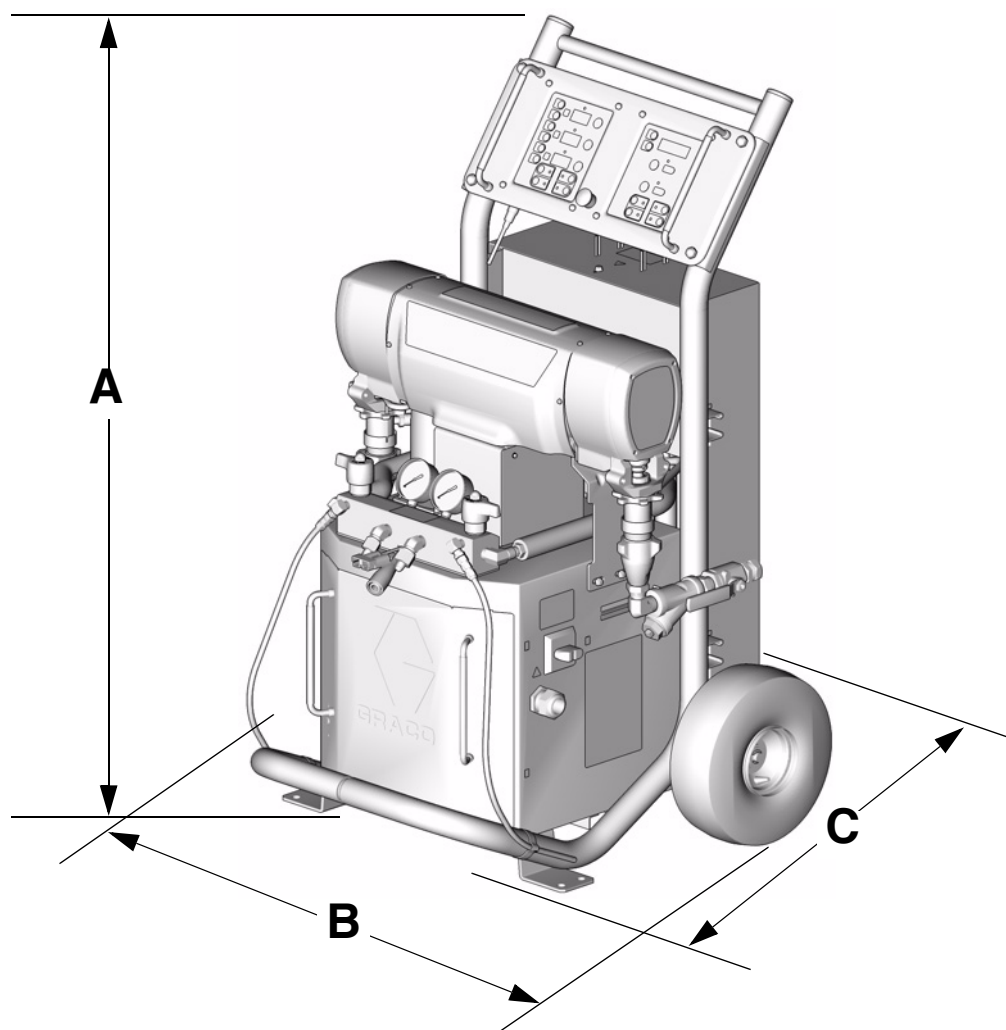
Запись фактической температуры, заданных значений температуры, фактического давления, циклов и диагностических кодов с агрегата Reactor. Загрузка данных на ПК с Microsoft® Windows 98 и более поздними версиями. См. 309867.

Комплект отображения данных 246848

Запись фактической температуры, заданных значений температуры, фактического давления, циклов и диагностических кодов с агрегата Reactor. Загрузка данных на ПК с Microsoft® Windows 98 и более поздними версиями. Не включает блок интерфейса. См. 309867.

Размеры

Размер	дюймы (мм)
A	46 (1168)
B	31 (787)
C	32 (813)



T13764a-1



A series of horizontal lines for writing, consisting of 20 lines in total, spaced evenly down the page.

Технические данные

Категория	Данные
Максимальное рабочее давление жидкости	Модели E-20 и E-30: 2000 psi (14 МПа, 140 бар) Модель E-XP1: 2500 psi (17,2 МПа, 172 бар) Модель E-XP2: 3500 psi (24,1 МПа, 241 бар)
Максимальная температура жидкости	190°F (88°C)
Максимальная подача	Модель E-20: 20 фунт/мин (9 кг/мин) Модель E-30: 30 фунт/мин (13,5 кг/мин) Модель E-XP1: 1 галл/мин (3,8 л/мин) Модель E-XP2: 2 галл/мин (7,6 л/мин)
Подача за цикл (А и В)	Модели E-20 и E-XP1: 0,0104 галл. (0,0395 л) Модель E-30: 0,0272 галл. (0,1034 л) Модель E-XP2: 0,0203 галл. (0,0771 л)
Требования к напряжению сети	Детали № 246024, 246025, 246026, 246028, 248657: 195-264 В пер. тока, 50/60 Гц Детали № 246029, 246030, 246031, 246032, 248659: 338-457 В пер. тока, 50/60 Гц Детали № 246033, 246034, 246035, 246036, 248658: 195-264 В пер. тока, 50/60 Гц
Требования по току	См. ТАБЛИЦА 1, стр. 16.
Мощность нагревателя	Модель E-20: 6000 ватт Модели E-30 и E-XP1: 10200 ватт Модели E-XP2 и E-30 с нагревателем на 15,3 кВт: 15300 ватт
Звуковая мощность по ISO 9614-2	Модель E-20: 80 дБ(А) при 2000 psi (14 МПа, 140 бар), 0,5 галл/мин (1,9 л/мин) Модель E-30: 93,5 дБ(А) при 1000 psi (7 МПа, 70 бар), 3,0 галл/мин (11,4 л/мин) Модель E-XP1: 80 дБ(А) при 2000 psi (14 МПа, 140 бар), 0,5 галл/мин (1,9 л/мин) Модель E-XP2: 83,5 дБ(А) при 3000 psi (21 МПа, 210 бар), 1,0 галл/мин (3,8 л/мин)
Звуковое давление измерялось на расстоянии в 1 м от оборудования	Модель E-20: 70,2 дБ(А) при 2000 psi (14 МПа, 140 бар), 0,5 галл/мин (1,9 л/мин) Модель E-30: 83,6 дБ(А) при 1000 psi (7 МПа, 70 бар), 3,0 галл/мин (11,4 л/мин) Модель E-XP1: 70,2 дБ(А) при 2000 psi (14 МПа, 140 бар), 0,5 галл/мин (1,9 л/мин) Модель E-XP2: 73,6 дБ(А) при 3000 psi (21 МПа, 210 бар), 1,0 галл/мин (3,8 л/мин)
Входы жидкости	3/4 npt(f) со штуцером 3/4 npsm(f)
Выходы жидкости	Компонент А (ISO): № 8 JIC (3/4-16 unf) с переходником № 5 JIC Компонент В (RES): № 10 JIC (7/8-14 unf) с переходником № 6 JIC
Отверстия циркуляции жидкости	1/4 npsm(m) с пластмассовыми трубами
Вес	Модель E-20 и E-XP1: 342 фунта (155 кг) Модель E-30: 400 фунтов (181 кг) Модель E-XP2 и E-30 с нагревателем на 15,3 кВт: 438 фунтов (198 кг)
Смачиваемые части	Алюминий, нержавеющая сталь, углеродистая сталь, латунь, карбид, хром, химически стойкие кольцевые уплотнения, тефлон, полиэтилен сверхвысокой молекулярной массы

Стандартная гарантия Graco

Graco warrants all equipment referenced in this document which is manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twelve months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Graco's written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts. Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

THIS WARRANTY IS EXCLUSIVE, AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

Graco's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

GRACO MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY GRACO. These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЕЙ КОМПАНИИ GRACO, ГОВОРЯЩИХ НА РУССКОМ ЯЗЫКЕ

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Стороны подтверждают свое согласие с тем, что настоящий документ и вся документация и извещения, а также юридические процедуры, начатые, возбужденные или исполняемые в соответствии с настоящим документом, или имеющие к нему прямое или косвенное отношение, будут исполняться и вестись на английском языке.

Graco Information

TO PLACE AN ORDER, contact your Graco distributor, or call this number to identify the distributor closest to you:

1-800-328-0211 Toll Free

612-623-6921

612-378-3505 Fax

*All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication.
Graco reserves the right to make changes at any time without notice. (SRC 309551)*

Sales Office: Minneapolis

International Offices: Belgium Korea, Hong Kong, Japan

GRACO INC. P.O. BOX 1441 MINNEAPOLIS, MN 55440-1441

www.graco.com

Printed in USA 309551

06/2004